

impulse

Murrelektronik Magazyn dla klientów

INSTALACJE MURRELEKTRONIK

Nasze Centrum Kompetencyjne w Stod, w Czechach obchodzi urodziny

Więcej na stronie 07



IO-LINK

Silne koncepcje instalacji z IO-Link

Więcej na stronie 08



SCHMID MASCHINENBAU

Na miejscu z Solution Van

Więcej na stronie 10



REDAKCJA

Szanowny Kliencie,

Pionierskie produkty Murrelektronik stanowią podstawę dla inteligentnych instalacji elektrotechnicznych na wielu rynkach i w różnych gałęziach przemysłu. Przy opracowywaniu rozwiązań w zakresie automatyzacji szczególnie ważne jest dla nas spojrzeć na cały obraz, ponieważ każda aplikacja może przedstawiać specyficzne i często unikalne wyzwania, kluczowe wymagania i potrzeby klienta. Niektóre firmy przywiązują wagę do perfekcyjnej diagnostyki, inne przywiązują szczególną wagę do łatwości obsługi dla użytkownika końcowego, jeszcze inne chcą skrócić czas instalacji do minimum. W większości przypadków, oczywiście, kilka z tych celów jest łączonych. Wspieramy proces od koncepcji do realizacji na dwa sposoby: Po pierwsze, oferujemy szeroki wachlarz produktów i rozwiązań, które umożliwiają tworzenie zorientowanych na cel koncepcji instalacji. Po drugie, oferujemy najwyższy poziom obsługi klienta i kompetencji doradczych, aby perfekcyjnie wspierać klienta, od wyznaczenia celu do wdrożenia rozwiązania. W tym numerze naszego magazynu dla klientów przedstawiamy przykłady zastosowań naszych klientów, które są różne pod wieloma względami, ale łączą się w tym, że z powodzeniem tworzą optymalną infrastrukturę do komunikacji w obrębie maszyny lub instalacji.

Ponadto, z przyjemnością informujemy, że dr Ulrich Viethen dołączy do zespołu zarządzającego jako nasz nowy dyrektor ds. technologii. Nominacja ta oznacza, że będziemy mogli poszerzyć naszą ofertę przyszłościowych produktów, rozwiązań systemowych i koncepcji instalacji. Oferując jeszcze więcej korzyści dla naszych klientów!

Stay connected!

Stefan Grotzke

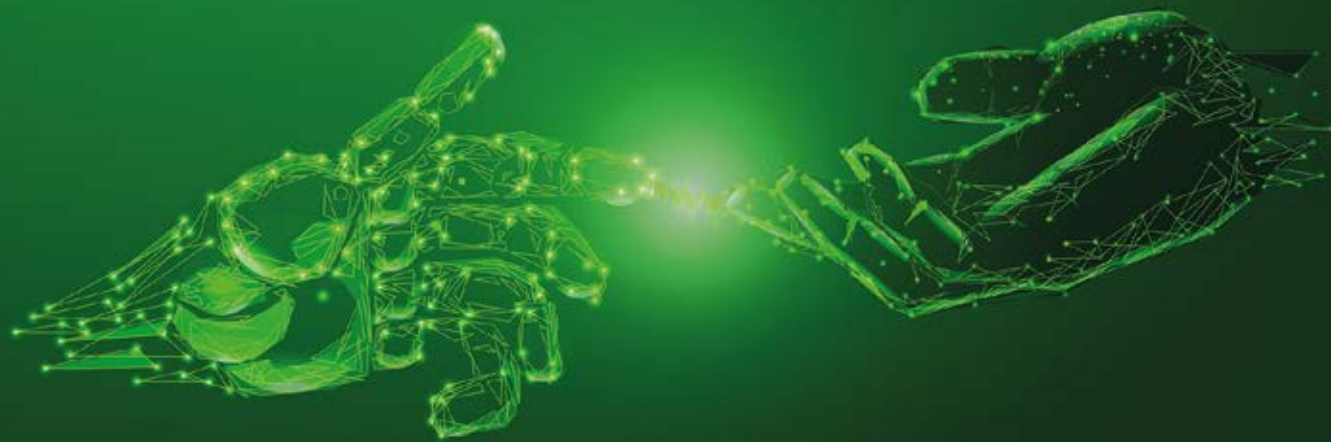
Dr. Ulrich Viethen

Veronika Zelger

Jürgen Zeltwanger



KOLEJNY POZIOM DECENTRALIZACJI



Murrelektronik tworzy połączenia: z poziomu czujnika-siłownika do maszyny przez sterownik, a teraz także do chmury. Nasze rozwiązania stawiają nas w czołówce pojawiających się trendów technologicznych. Skupiamy się na jednym głównym celu: zapewnieniu bezkonkurencyjnej obsługi i wsparcia dla naszych klientów przy wdrażaniu nowych technologii automatyki. Wspólnie realizujemy najlepsze rozwiązanie i osiągamy korzyści w najbardziej ekonomiczny sposób.

Temat przewodni

PRZENOSIMY WAS NA KOLEJNY POZIOM DECENTRALIZACJI

Technologie się zmieniają. Digitalizacja oferuje zupełnie nowe możliwości. Pojawiają się nowe standardy. Firmy z sektora budowy maszyn i urządzeń oferują swoim klientom nowe, modułowe koncepcje zwiększające elastyczność systemu. Dziś stoją one nie tylko przed koniecznością ekonomicznego wdrażania projektów automatyzacji, ale muszą również tak zaprojektować swoje koncepcje, aby były otwarte na przyszłe koncepcje kontroli i chmury. Celem jest stworzenie otwartych struktur, które będą pionierskimi rozwiązaniami w informatycznej rewolucji przemysłu 4.0.

Na targach i imprezach branżowych, prezentowane są nowe koncepcje maszyn i urządzeń, które przekonują swoją przyszłościową technologią. Często jednak nie wytrzymują one praktycznego zastosowania: nowe, idealistyczne rozwiązania są drogie i skomplikowane w realizacji. Murrelektronik wspiera producentów poprzez projektowanie rozwiązań z zakresu automatyki maszyn i urządzeń, które odpowiadają ich praktycznym wymaganiom, a jednocześnie pozostają konkurencyjne.

Z naszego punktu widzenia, tworzenie modułowych elementów maszyn jest istotnym czynnikiem sukcesu w budowaniu przyszłościowych maszyn i systemów. Coraz ważniejsze staje się stworzenie solidnej podstawy maszyny, która steruje funkcjami centralnymi. Następnie podłącza się moduły opcjonalne i wspierające jednostki funkcjonalne, które są niezbędne dla konkretnych zastosowań (i często są produkowane przez podwykonawców), a następnie podłączane

do podstawowej maszyny. Idzie to w parze z decentralizacją: komponenty i funkcje są przenoszone z szafy sterowniczej do sieci przemysłowej. Stanowi to realizację naszej koncepcji „zero szaf”.

Oczywiście, koncepcja ta ma być wyzwaniem! Wiemy, że maszyny i systemy w praktyce nie zadziałają bez szafy sterowniczej. Jesteśmy jednak przekonani, że będzie (znacznie) mniej szaf sterowniczych lub skrzynek połączeniowych i że mogą one być (znacznie) mniejsze.

Jak to wygląda w rzeczywistości? Na przykład: jako podstawa maszyny potrzebna jest tylko mała szafa sterownicza. W tym miejscu montowane są kompaktowe i wydajne komponenty, które doskonale ze sobą współpracują. Naszym głównym przykładem jest połączenie zasilaczy Emparro® z innowacyjnym systemem zabezpieczeń prądowych Mico Pro® i przetwornikami z serii Xelity. System ten gwarantuje, że Państwa maszyna będzie doskonale zasilana energią, chroniona aktywną diagnostyką i połączona w sieć dla osiągnięcia sukcesu. Dodanie interfejsu chmury, takiego jak nexogate® firmy Murrelektronik, sprawia, że dane serwisowe są dostępne na całym świecie.

Kiedy patrzymy na architekturę maszyn, dochodzimy do kolejnych ważnych pytań: **Jak są łączone opcje i zdecentralizowane jednostki funkcjonalne z podstawą maszyny?** Odpowiedź leży w klasie ochrony IP67: modułowe jednostki funkcjonalne mogą być w przyszłości wyposażone prawie wyłącznie w komponenty o stopniu ochrony IP67.

Zastosowanie zasilaczy o stopniu ochrony IP67 w pobliżu obciążenia ma wiele zalet, gdyż eliminuje długie kable, ponieważ konwersja napięcia sieciowego na 24 V DC odbywa się bezpośrednio w jednostce funkcjonalnej. Zmniejsza to zużycie energii i minimalizuje nakłady na okablowanie. Kable zasilające w sieci mogą mieć mniejszy przekrój, ponieważ używane jest wyższe napięcie sieciowe.

Wysokowydajne przetworniki są wykorzystywane do transmisji danych. Umożliwiają one różne topologie instalacji, takie jak struktury drzewiaste, gwiazdy czy pierścieni oraz zapewniają płynną i wolną od błędów transmisję danych. Rozwiązania innowacyjne fieldbus firmy Murrelektronik, takie jak modułowy system Cube67 lub moduł 3-in-1 I/O, MVK Fusion, umożliwiają zdecentralizowane, funkcjonalne jednostki, które mają być implementowane ekonomicznie. Jako część nowego systemu lub łatwo integrowane z istniejącym systemem.

Chmura: Obecnie, konstruktorzy maszyn mogą zintegrować wspierające jednostki funkcjonalne za pomocą 2 kabli. Jeden kabel do zasilania, drugi do transmisji danych. Interfejsy te są standardowo projektowane we wszystkich modułach We/Wy o stopniu ochrony IP67. Jest to rozwiązanie łatwe w obsłudze, które w szczególności pomaga obniżyć koszty – potrzeba mniej materiału, a system jest szybszy.

Dążymy do zapewnienia udanej modularizacji maszyn i urządzeń naszych klientów. Możemy dostarczyć niezbędną infrastrukturę do ekonomicznego połączenia podstawy maszyny z jednostkami funkcjonalnymi. Nasze rozwiązania pomagają poprawić wydajność, zapewniają precyzyjną diagnostykę usterek, konserwację prewencyjną, inteligentne rozwiązywanie problemów, uproszczone zaopatrzenie w części zamienne ... i wiele więcej!

Jesteśmy po Twojej stronie na drodze do przyszłości. Skontaktuj się z nami już teraz, aby porozmawiać o wdrożeniu nowych technologii, dzięki czemu będziesz mógł zacząć korzystać z przewagi konkurencyjnej. **Przenieś Cię to na nowy poziom decentralizacji!**

”

Clou: Obecnie, konstruktorzy maszyn mogą zintegrować wspierające jednostki funkcjonalne za pomocą 2 kabli. Jeden kabel do zasilania, drugi do transmisji danych.



Niemiecka Nagroda Innowacji 2019

WYBITNE OSIĄGNIĘCIA W ZAKRESIE INNOWACJI!



Dostawca automatyki Murrelektronik został wyróżniony Niemiecką Nagrodą Innowacyjności 2019. Brama diagnostyczna Cube67, która nie-
zwyczajnie ułatwia dostęp do danych w instalacjach, zdobyła uznanie jurorów ekspertów i otrzymała Specjalne Wyróżnienie w kategorii Doskonałość w zakresie „Excellence in Business to Business – Machines & Engineering”.

Niemiecka Nagroda Innowacyjności wyróżnia produkty i rozwiązania pochodzące z różnych źródeł, które w porównaniu z poprzednimi rozwiązaniami stworzyły znaczącą wartość dodaną i zorientowa-

nie na klienta. Jury składa się z niezależnych, od interdyscyplinarnych ekspertów z instytucji przemysłowych, naukowych i edukacyjnych. Aplikacje są oceniane według stopnia innowacyjności, korzyści dla użytkownika i efektywności kosztowej. Innowacyjna strategia powinna uwzględniać zrównoważony rozwój społeczny, ekologiczny i gospodarczy oraz wykorzystanie energii i zasobów. Czynniki takie, jako lokalizacja i potencjał zatrudnienia, trwałość, dojrzałość rynku, jakość technicz-

na i funkcje, materiały i efekty synergii odgrywają decydującą rolę w procesie oceny.

Brama diagnostyczna Cube67 umożliwia dostęp Plug & Play do danych poprzez interfejs Ethernet. Rozwiązanie jest łatwe do implementacji pozwala łatwo zidentyfikować błędy i zwiększyć dostępność maszyn i systemów. Zespoły uruchamiające korzystają z bramki diagnostycznej do skanowania topologii systemu Cube67 i wczesnego wykrywania ewentualnych błędów instalacji. Zespoły serwisowe i inżynierskie wykorzystują ją, aby szybko i łatwo wykrywać błędy.

Murrelektronik wśród TOP 100

CORE COMPETENCE INNOVATION



Murrelektronik ma intuicyjne wyczucie innowacji. Globalny gracz i rodzinna firma z Oppenweiler otrzymała wyróżnienie z zakresu instalacji. Specjalista w zakresie automatyzacji został sklasyfikowany wśród najlepszych w konkursie TOP 100 innowacji. 28 czerwca nagrodę wręczył znany naukowiec i prezenter telewizyjny Ranga

w kategorii „External Orientation – Open Innovation”. Nagroda: firma, której wizją i misją jest optymalizacja instalacji maszyn i urządzeń, a tym samym generowanie przewagi konkurencyjnej dla swoich klientów, po raz drugi od 2008 roku, znalazła się wśród elity innowacji.

Yogeshwar, jako mentor uznanego konkursu we frankfurckiej Centenary Hall.

Pod egidą profesora dr Nikolausa Franke (Uniwersytet Ekonomiczny w Wiedniu) zarządzanie innowacjami w SME i wynikające z tego sukcesy innowacyjne zostały ocenione w oparciu o metodę naukową. W tej niezależnej procedurze selekcji firma Murrelektronik wypadła szczególnie dobrze

MVK FUSION

MVK Fusion to szansa na standaryzację procesów modułowych, otwierając drzwi do strategii jednomodułowej. Moduł PROFINET/PROFIsafe łączy w sobie trzy podstawowe funkcje techniki instalacyjnej:

- 01 Standardowe czujniki cyfrowe i elementy wykonawcze
- 02 Cyfrowe czujniki i siłowniki bezpieczeństwa
- 03 IO-Link

Ta kombinacja jest nowa i innowacyjna. Pozwala na realizację unikalnych i przełomowych koncepcji automatyki. Instalacja staje się prostsza i szybsza.

MVK Fusion ułatwia skomplikowaną konfigurację, ponieważ może być wykonana w całości przy pomocy narzędzia inżynierskiego w systemie kontroli bezpieczeństwa. Twórcy oprogramowania i inżynierowie elektrycy nie potrzebują już dogłębnej znajomości narzędzi i instrukcji innych producentów. MVK Fusion pozwala na zastosowanie mniejszej ilości modułów fieldbus na jednostkę. Niektóre aplikacje mogą wymagać tylko jednego modułu. Otwiera to nowe możliwości dla wielu zastosowań automatyki!

Jeden moduł z maksymalnym zakresem

To, co czyni moduł fieldbus MVK Fusion wyjątkowym, to jego wszechstronność. Łączy on w sobie trzy podstawowe funkcje: standardowe cyfrowe czujniki i elementy wykonawcze, cyfrowe czujniki i elementy wykonawcze bezpieczeństwa oraz IO-Link. MVK Fusion upraszcza instalację, minimalizując liczbę wymaganych modułów.

Elastyczność w zastosowaniach związanych z bezpieczeństwem

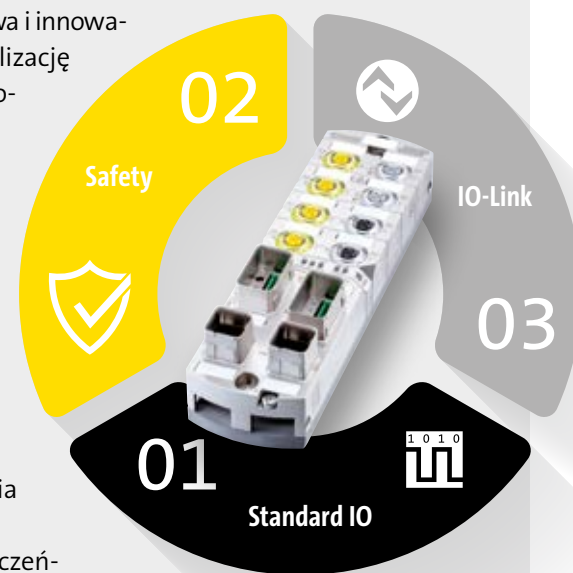
MVK Fusion integruje wszystkie aspekty bezpieczeństwa w jednym module: trzy bezpieczne porty wejściowe, z których każdy ma dwa kanały, bezpieczny port wyjściowy, który posiada dwa wyjścia oraz specjalny port IO-Link klasy B do łatwego i bezpiecznego wyłączenia. MVK Fusion pozwala osiągnąć wysokie standardy bezpieczeństwa, chroniąc zarówno człowieka, jak i maszynę.

Konfiguracja bezpieczeństwa za jednym kliknięciem

MVK Fusion sprawia, że konfigurowanie czujników bezpieczeństwa i elementów wykonawczych jest niezwykle proste: wystarczy wybrać funkcję bezpieczeństwa w narzędziu systemu sterowania bezpieczeństwem, a po kilku kliknięciach myszką konfiguracja będzie gotowa. Użytkownicy – zazwyczaj programista lub inżynier elektryk – nie potrzebują specjalnej wiedzy do konfiguracji modułu. Moduł MVK Fusion eliminuje dodatkowy etap weryfikacji (obliczenia CRC) i nie wymaga dodatkowego oprogramowania specyficznego dla producenta.

Wysoka wydajność

MVK Fusion doskonale nadaje się do zastosowań wymagających dużej mocy, bez ujemnego wpływu na niezawodność. Moduł jest w stu procentach kompatybilny z rozwiązaniami PROFINET. MVK Fusion jest odpowiedni do zastosowań w klasie zgodności C (IRT), urządzeniu współdzielonym i klasie obciążenia netto III.



ŁATWIEJSZA IMPLEMENTACJA



Dzięki systemowi zarządzania opcjami maszynowymi Cube67, Hermle AG znacznie skraca czas potrzebny na konserwację i wsparcie techniczne oprogramowania.

Maschinenfabrik Berthold Hermle AG jest jednym z liderów na rynku obróbki metali. Maszyny z Badeni-Wirtembergii są używane do produkcji na całym świecie. Opierają się na modułowym systemie fieldbus Cube67 firmy Murrelektronik dla instalacji elektrycznej. Sprawia to, że koncepcje automatyzacji są szczuplejsze i szybsze, a co za tym idzie, bardziej efektywne. Zarządzanie Opcjami Maszynowymi (MOM) Cube67 jest szczególnie korzystne dla Hermle. Pozwoliło im to na zmniejszenie nakładów na rozwój, konserwację i wsparcie programowe w celu połączenia różnych opcji w maszynie.

Firma Hermle AG ma siedzibę w Gosheim w Niemczech. Miasto, położone w najwyższym punkcie

Alp Szwabskich, jest tradycyjnie ośrodkiem obróbki metali. Spółka, która od 1990 roku jest notowana na niemieckiej giełdzie, używa hasła „lepsza obróbka”. Jej frezarki i centra obróbkowe są wyjątkowo wydajne i szczególnie innowacyjne. Na całym świecie z powodzeniem zainstalowano ponad 26.000 maszyn Hermle.

Centra obróbkowe są wykorzystywane do produkcji wszystkich elementów, od dużych, skomplikowanych po małe, zaawansowane technologicznie. Urządzenia te znajdują zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, począwszy od technologii medycznej, poprzez klasyczne wytwarzanie narzędzi i form, a skończywszy na technologii lotniczej i kosmicznej.

Klienci Hermle wybierają centrum obróbkowe, które najlepiej odpowiada ich potrzebom. Poszczególne systemy są modułowe, dzięki czemu można je łączyć i dopasowywać w różnych kombinacjach. Klient może wybrać wrzeciono frezarskie o różnych prędkościach i uchwytach narzędziowych lub przystawkę z magazynkami na ponad 500 elementów, a także kompleksowy system modułowy do automatyzacji wykonywania detali.

Hermle wykorzystuje modułowy system IO Cube67 firmy Murrelektronik dla instalacji elektrycznej maszyn. Poszczególne moduły Cube są kompaktowe, wytrzymałe i w pełni zabudowane. Są one montowane bezpośrednio na maszynach bez puszek zaciskowych i szaf rozdzielczych. Połączenie z nadrzędnym syste-



Cube67 w centrum obróbkowym Hermle.



Kompaktowe moduły Cube67 zainstalowane obok procesu.

mem fieldbus realizowane jest przez węzeł magistrali. Jednocześnie, jest to punkt wyjściowy dla instalacji, która doprowadzona jest do centrum obróbkowego. Moduły Cube67 IO są zainstalowane w pobliżu procesu, co pozwala firmie Hermle na podłączenie czujników i siłowników za pomocą najkrótszych możliwych zestawów przewodów M12. Moduły są połączone łańcuchowo za pomocą łatwego do rozpoznania zielonego kabla systemowego, który przekazuje zarówno energię jak i dane. Upraszcza to instalację i zmniejsza przestrzeń potrzebną do prowadzenia przewodów.

Maksymalna standaryzacja z Zarządzaniem Opcjami Maszyn (MOM)

Klienci Hermle mogą projektować swoje maszyny tak, jak chcą, dzięki licznym dostępnym opcjom. Ponieważ system Cube67 jest wyposażony w funkcjonalność Zarządzania Opcjami Maszyn (MOM), proces wdrażania w Hermle jest znacznie ujednolicony, niezależnie od wybranych opcji. Dzięki MOM, planowanie projektowe dla sprzętu i oprogramowania centrum obróbki odbywa się w oparciu o praktycznie w pełni znormalizowaną rozbudowę. Podczas uruchamiania, maszyny są następnie konfigurowane odpowiednio do ich aktualnego wyposażenia. Często zdarza się, że części gotowej maszyny nie są montowane w zakładzie w Gosheim, ale na miejscu u klienta. Jednym z przykładów są systemy chłodzące. Często były one transportowane bezpośrednio od dostawcy do użytkownika końcowego. „Aby móc uruchomić maszynę, przy rozruchu jest ona wyposażona w dodatkowe urządzenia testowe.

Pozwala to na symulację ostatecznej konfiguracji”, mówi Hans-Peter Marquart, szef działu projektowania elektrycznego w Hermle. Oznacza to, że firma uruchamia maszyny w konfiguracji, która będzie później używana przez operatora. Poszczególne opcje mogą

być „włączane i wyłączane” w razie potrzeby. W ten sposób, konfiguracja maszyny jest bardzo szybka, a ponieważ zawiera ona wszystkie przetestowane moduły, niezawodność procesu jest również wysoka. Hans-Peter Marquart wyjaśnia, dlaczego to jest ważne: „Dostarczamy nasze maszyny na cały świat w tym do Ameryki Południowej i Chin”. Uruchomienie odbywa się zgodnie z zasadą Plug-and-Play – szybko i bez ryzyka wystąpienia błędów programowych. Dla Hermle, największą zaletą MOM jest to, że nie wymaga własnego oprogramowania dla każdej maszyny i dlatego może być używany indywidualnie.

Istotną zaletą dla Hermle są wielofunkcyjne porty M12 w cyfrowych modułach IO Cube67. Dla każdego PIN 2 i PIN 4, użytkownik może zdefiniować, czy mają one być używane jako wejścia czy wyjścia. Otwiera to szeroki wachlarz możliwości projektowych. Na przykład, można potrzebować wyjścia w obszarach instalacji, które składają się głównie z czujników, ale w innym punkcie centrum obróbkowego może być odwrotna potrzeba – wejście w obszarze wypełnionym wyjściami. Bez wielofunkcyjnych portów, w każdym z tych obszarów musiałyby zostać umieszczone dwa moduły, co stanowiłoby kosztowne i złożone rozwiązanie.

Cube67 integruje jeden moduł na raz, na którym porty są odpowiednio ustawiane. Jest to ogromna zaleta przy montażu i uruchamianiu – wymagana jest mniejsza liczba modułów, co obniża zarówno ilość potrzebnej przestrzeni, jak i koszty montażu.

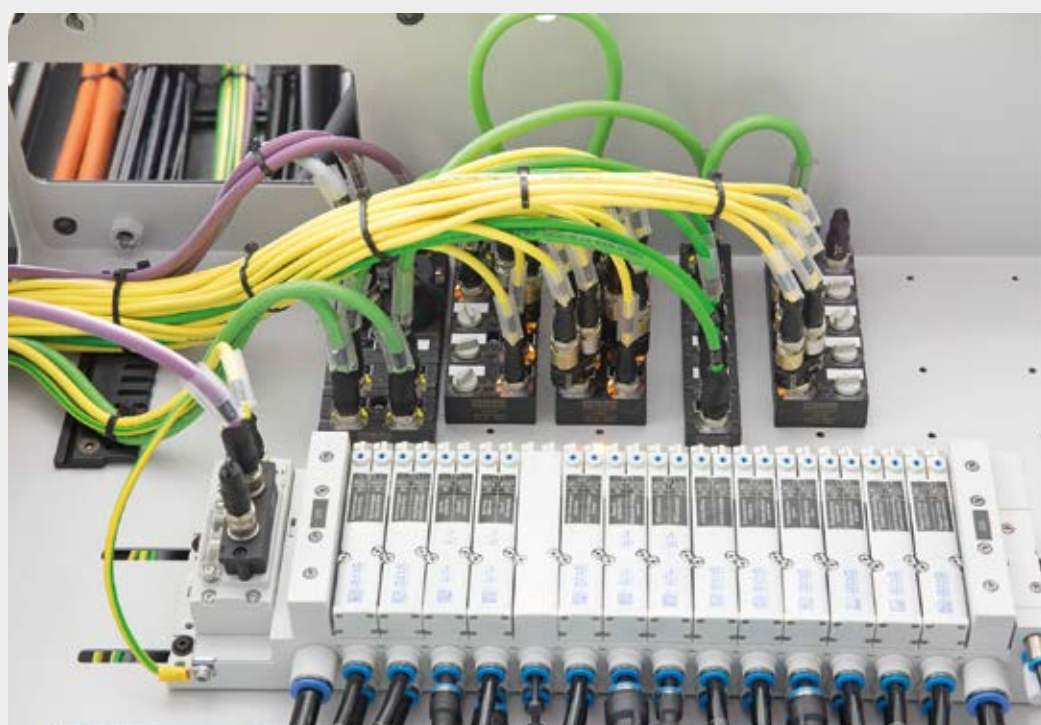
Oprócz „standardowych modułów”, Hermle używa również moduły funkcyjne. Moduł enkodera służy do pomiaru przepływu układu hydraulicznego systemu paletowego. Zlicza impulsy „na miejscu” i przekazuje wartość procesu do sterownika, gdzie jest on dalej przetwarzany i oceniany.

Klienci końcowi również czerpią korzyści z zastosowania Cube67, dzięki diagnostyce na poziomie styków. Hermle i ich wykonawcy sterowania opracowali maski, które wizualizują dane diagnostyczne. Umożliwiają one klientowi końcowemu może natychmiast sprawdzić, czy w danym punkcie centrum obróbkowego występuje błąd. Pozwala to na szybkie rozwiązywanie problemów, co przekłada się na większą dyspozycyjność maszyn i oszczędność kosztów.

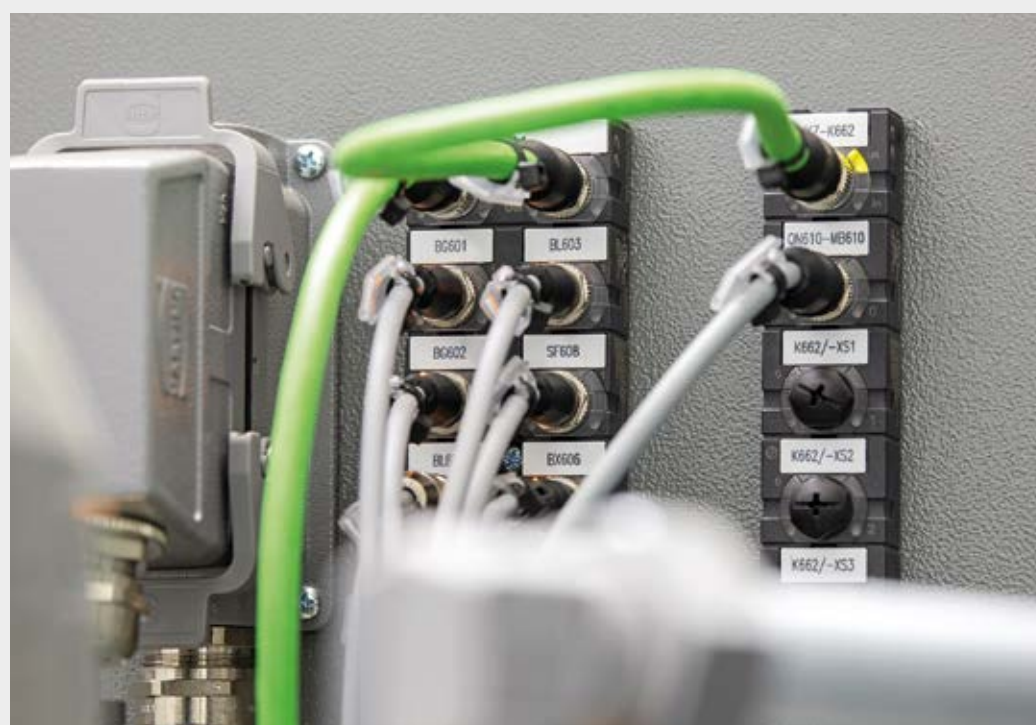
Hermle pracuje obecnie nad przejściem z sieci PROFIBUS na PROFINET. Sukcesywnie, ich centra obróbkowe zostaną wyposażone w PROFINET. System Cube, z węzłem magistrali jako interfejsem do sieci wyższego poziomu jest wart swojej ceny w złocie. Urządzenia IO-Link będą mogły być zintegrowane bardzo małym staraniem.

Hans-Peter Marquart mówi, że „nie chcemy zmieniać samej architektury, ale ją dalej optymalizować”. Dzięki Cube67 możemy zmienić węzeł magistrali, jednocześnie kontynuując korzystanie z instalacji, która się na nim opiera.

www.hermle.de



Czujniki i siłowniki są podłączane za pomocą możliwie najkrótszych przewodów.



Moduły są połączone łańcuchowo za pomocą kabla systemowego.

Cube67 w Zecchetti we Włoszech

UŻYCIE CUBE67 DLA LEPSZEJ DOSTĘPNOŚCI



www.zecchetti.it



Linie przenośnikowe i paletyzacyjne firmy Zecchetti we Włoszech przenoszą ponad 60.000 plastikowych butelek na godzinę, a w celu zwiększenia czasu pracy i możliwości diagnostycznych, wykorzystują w swoich zastosowaniach system fieldbus z Cube67 firmy Murrelektronik. Dzięki połączeniu go z czujnikami IO-Link i modułem Cube67 Diagnostic Gateway, inżynierowie Zecchetti są w stanie stworzyć aplikacje, których potrzebują ich klienci.

O Zecchetti

Co przenosi 1000 plastikowych butelek na minutę, ma ponad 100 metrów długości i jest produkowane we Włoszech? Linia transportowa firmy Zecchetti! Zecchetti, dysponując ponad 19.000 metrów kwadratowych powierzchni produkcyjnej, może realizować niespotykane dotąd rozwiązania w zakresie transportu bliskiego dla swoich klientów na całym świecie. Tuż za miastem Parma, w regionie Emilia-Romania w północnych Włoszech, leży dolina pakowania. W otoczeniu wielowiekowych zamków i producentów sera parmezańskiego, to właśnie tutaj znajduje się siedziba firmy Zecchetti, zatrudniającej ponad 100 pracowników. Od 1960 roku produkują systemy automatyzacji „pod klucz” do transportu i paletyzacji pustych butelek zarówno dla producentów butelek szklanych jak i plastikowych. Zapewniają również zautomatyzowane instalacje magazynowe dla małych elementów, pojemników i palet. Ale nie wszystkie ich linie maszynowe obsługują tradycyjne butelki. Złożoność ta wzrasta, gdy klient prosi o opracowanie systemów do obsługi szklanych butelek w kształcie wysokich obcasów, a nawet ryb. „Są to jedne z najbardziej zapadających w pamięć zastosowań i zawsze reprezentują nietypowe, ciekawe wyzwania”, powiedział Luca Facchini, technik w firmie Zecchetti.

Wyzwanie

Wymagania takie jak prędkość i długie czasy pracy nie podlegają negocjacji i przyczyniają się do wzmocnienia ich przewagi konkurencyjnej. Aby sprostać tym wyzwaniom i dostarczyć najlepsze możliwe rozwiązania, zespół inżynierów Zecchetti nieustannie wprowadza innowacje i pracuje z nowymi technologiami. Jedną z odpowiedzi dla zespołu jest modułowy system Cube67 fieldbus I/O firmy Murrelektronik. System ten był dla nich łatwym wyborem, ponieważ mogą łatwo zintegrować moduł diagnostyczny i urządzenia IO-Link z własnymi koncepcjami automatyki. Cube jest modułowym systemem fieldbus zaprojektowanym dla zdecentralizowanych koncepcji instalacyjnych. Jego elastyczność pozwala na łatwe opracowanie odpowiedniego rozwiązania dla każdego zastosowania.

Projekt

Ze względu na modułową koncepcję maszyn Zecchetti, praca z systemem Cube67 umożliwia im proste łączenie różnych komponentów maszyny. Sama instalacja modułów Cube67, w obszarach maszyn procesowy umożliwia łatwe podłączenie ich podczas transportu i uruchamiania. Porównując tę instalację z rozwiązaniami jednoprzewodowymi, Cube67 oszczędza czas i zmniejsza ilość błędów w okablowaniu. Cechy takie, jak połączenia wtykowe i solidna oraz kompaktowa konstrukcja sprawiają, że system Cube67 oferuje cenny stosunek kosztów do korzyści w całym cyklu życia maszyny. Uproszczony projekt inżynierski, szybki montaż maszyny, bezbłędny rozruch

i maksymalny czas pracy systemu sprawiają, że operacje pakowania stają się wydajne.

Ponieważ aplikacje i procesy są modułowe, praca z Cube67 pomogła firmie Zecchetti uprościć instalację. Integracja urządzeń IO-Link w Cube67 otwiera dodatkowe możliwości. Funkcje takie, jak dodanie dodatkowych 20 metrów (65 stóp) kabla do czujników IO-Link oraz możliwość podłączenia do 128 urządzeń IO-Link do jednego modułu magistrali są ważne dla klientów takich jak Zecchetti, ponieważ ich maszyny i aplikacje muszą spełniać wymagania związane ze znacznymi długościami.

Oparcie na intuicyjnym serwerze webowym Murrelektronik Cube67 ułatwiło im integrację urządzeń IO-Link jako urządzeń generycznych, ponieważ nie potrzebowały one żadnego dodatkowego oprogramowania ani interfejsów. „Obsługa jest intuicyjna, a my nie musimy zapewniać naszym zespołom żadnych dodatkowych szkoleń w obsłudze oprogramowania”, powiedział Guido Corradi, technik w firmie Zecchetti.

Serwer webowy węzła magistrali Cube67 Ethernet/IP pozwala firmie Zecchetti na skonfigurowanie i zaprogramowanie całego systemu Cube67 szybko i łatwo. A dzięki zintegrowanej funkcji backupu, można zapisać konfigurację i po prostu przestać ją do następnej maszyny.

Sześćdziesiąt procent klientów Zecchetti korzysta z sieci ProfiNet, podczas gdy czterdzieści procent polega na sieci EtherNet/IP. System Cube67 pozwala na podmianę modułu magistrali bez konieczności zmiany całego syste-



mu. Poprzez prostą zmianę modułu magistrali, Zecchetti może standaryzować rozmieszczenie modułów fieldbus i dostosować system do nowego protokołu. „Używając Cube67, Zecchetti upraszcza ich instalację, jednocześnie zwiększając wydajność, co jest dla nich kluczową wartością dodaną”, powiedział Daniele Bizzarri, dyrektor okręgowy Murrelektronik.

Firma Zecchetti, produkująca maszyny do obsługi butelek ze szkła i PET dla niektórych najbardziej znanych producentów napojów na świecie, wie, że liczy się szybkość. Prestoje mają krytyczne znaczenie i mogą powodować marnowanie cennych surowców w procesie automatycznym. W instalacjach, które obsługują szklane butelki, maszyny pracują 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, ponieważ gorąca końcówka produkcji szklanych butelek nie może ulec schłodzeniu. Fazy rozruchu i testowania muszą zostać przeprowadzone możliwie najszybciej.

Aby zminimalizować te potencjalne obszary ryzyka, firma Zecchetti wbudowuje bramkę diagnostyczną Cube67 w swoje zastosowania w zakresie przenośników i paletyzacji. Moduł bramki diagnostycznej (Diagnostic Gateway) zapewnia najbardziej wszechstronną diagnostykę bez konieczności dodatkowego programowania. Zapewnia on podgląd systemu, który jest niezależny od przeglądarki i platformy. Inżynierowie firmy Zecchetti zajmujący się rozruchem używają bramki diagnostycznej do wykrywania błędów instalacji na wczesnym etapie. Zespół serwisowy w Zecchetti wykorzystuje ją do szybkiej identyfikacji obszarów problematycznych i testowania protokołu.

Social Media



Obserwuj Murrelektronik!

Poznaj wszystkie informacje od uczestnika branży automatyki na naszych kanałach mediów społecznościowych ...

Zakład Murrelektronik w Stod

CENTRUM KOMPETENCYJNE OBCHODZI URODZINY



Czas na świętowanie w Murrelektroniku – od 20 lat zakład w Czechach jest ważną częścią sieci produkcyjnej jako centrum kompetencyjne w zakresie zasilaczy. Tegoroczne urodziny uświetniła ceremonia i uroczystość dla pracowników.



Murrelektronik produkuje w Czechach od 1999 roku. Ze względu na duży popyt na produkty Murrelektronik, lokalizacja w Stod (miasto w pobliżu Pilzna) była kilkakrotnie rozbudowywana. Obecnie, jest największym pod względem powierzchni obiektem grupy Murrelektronik. W Stod produkowanych jest wiele zasilaczy i dystrybutorów energii. Znajduje się tu również centrum badawczo-rozwojowe transformatorów. Dodatkowo, to stąd czeski zespół sprzedaży wspiera klientów Murrelektronik z siedzibą w Republice Czeskiej.

Fantastyczne zaangażowanie pracowników zostało docenione na ceremonii. Czeski zespół w znaczący sposób przyczynił się do sukcesu zakładu. Dzisiaj, firma Murrelektronik jest jednym z najważniejszych pracodawców w regionie i angażuje się również w rozwój lokalnej społeczności.



IO-LINK UŁATWIA INSTALACJE

IO-Link jest odpowiedzią na żądanie bardziej wydajnych, elastycznych i ekonomicznych maszyn – Murrelektronik ma sprzęt i wie, jak to zrobić.

Procesy produkcyjne stają się szybsze i bardziej elastyczne, a co za tym idzie – bardziej opłacalne. Wiele danych gromadzonych jest w nowoczesnych maszynach i instalacjach w trakcie procesu produkcyjnego. Integracja urządzeń IO-Link upraszcza zbieranie i obsługę danych, zapewniając jednocześnie transparentność od poziomu sensora-siłownika do chmury. Murrelektronik to Twój ekspert w zakresie integracji urządzeń IO-Link z instalacją.



DLACZEGO IO-LINK?



IO-Link obniża koszty.

Komunikacja IO-Link nie wymaga kabli ekranowanych. Zamiast tego można zastosować tańsze, standardowe złącza M12 lub M8. System sterowania nie wymaga już kosztownych kart analogowych, a konfigurowalne czujniki i elementy wykonawcze minimalizują liczbę potrzebnych wersji. W wyniku tego, procesy inwestycyjne są uproszczone, a w magazynach potrzebna jest mniejsza powierzchnia, dzięki czemu koszty bezpośrednie są niższe.



IO-Link rewolucjonizuje konserwację.

Ponieważ urządzenia IO-Link stale generują przejrzyste tekstowe dane procesowe, technicy serwisowi zyskują wgląd w procesy i warunki aplikacji. Naprawy mogą być zaplanowane, a nowe czynności obsługowe, w tym opcja zdalnej konserwacji, mogą być ustalane przed wystąpieniem awarii na pełną skalę.



IO-Link skraca czas rozruchu.

Dane konfiguracyjne dla inteligentnych czujników lub elementów wykonawczych pochodzą bezpośrednio z systemu sterowania i nie muszą być konfigurowane ręcznie, dzięki czemu konfiguracja maszyny jest szybsza.



IO-Link zwiększa produktywność.

W przypadku IO-Link, konfiguracje urządzeń są zapisywane w urządzeniu nadrzędnym. Gdy urządzenie musi być wymienione, konfiguracja może być przeniesiona bezpośrednio do nowego komponentu. Dzięki temu proces wymiany jest szybszy i łatwiejszy, a jednocześnie znacznie skraca się czas przestoju.

Dlaczego Murrelektronik jest właściwym partnerem?

Murrelektronik jest ekspertem, jeśli chodzi o koncepcje instalacji, które są dostosowane do aplikacji. Z Waszą pomocą, analizujemy urządzenia i maszyny, zwracając szczególną uwagę na liczbę i lokalizację wejść i wyjść, z którymi integrowane są czujniki, siłowniki i inteligentne urządzenia. Bazując na naszym doświadczeniu branżowym i Waszej wiedzy z pierwszej ręki, możemy wybrać koncepcję instalacji, która najlepiej odpowiada potrzebom. Niezależnie od tego, która zostanie wybrana, każda koncepcja ma coś wspólnego: IO-Link.

Zakres opcji

Kompaktowe moduły fieldbus Murrelektronik (MVK Metal, Impact67 i Solid67) są wyposażone w porty IO-Link. Umożliwiają one łatwą i szybką integrację urządzeń IO-Link z instalacją. Murrelektronik oferuje również MVK Fusion, samodzielny moduł fieldbus, który pozwala na podłączenie standardowych IO, aplikacji bezpieczeństwa i urządzeń IO-Link w tym samym module.

Inną opcją jest Cube67, kompaktowy, modułowy system magistrali fieldbus firmy Murrelektronik.

Dzięki integracji Cube67 IO-Link Master z instalacją Cube można podłączyć do 128 urządzeń IO-Link na jednym węźle magistrali.

IO-LINK Akcesoria

Murrelektronik oferuje szeroką gamę akcesoriów IO-Link, w tym koncentratory, konwertery analogowe i złącza indukcyjne, aby zmaksymalizować rentowność instalacji IO-Link. Koncentratory pozwalają na łatwe zwielokrotnienie liczby cyfrowych portów IO, natomiast przetwornik analogowy może być użyty do podłączenia analogowych czujników i elementów wykonawczych do urządzenia IO-Link master. Nasze złącza indukcyjne zapewnia bezdotykową komunikację IO-Link przez szczelinę powietrzną – urządzenia IO-Link master i podrzędne mogą być sparowane i rozdzielone niemal natychmiast (ok. 10 ms), dzięki czemu wymiana narzędzi jest szybka i łatwa. Murrelektronik oferuje również zasilacz o stopniu ochrony IP67, Emparro67 Hybrid, który posiada wbudowaną funkcjonalność IO-Link do gromadzenia danych diagnostycznych i charakterystyki pracy.

IODD na pokładzie

Plik IODD (ang. IO Device Description) jest plikiem opisu urządzenia dla urządzeń IO-Link. Zawiera on dane identyfikacyjne, konfigurację urządzenia, dane procesu i diagnostyczne, funkcje komunikacyjne i inne. Dzięki węzłowi magistrali Cube67 Ethernet/IP, użytkownicy mogą zbudować własną bibliotekę plików IODD. Wszystkie urządzenia IO-Link zintegrowane poprzez system Cube67 mogą być konfigurowane za pomocą interfejsu webowego Cube. Interfejs webowy eliminuje konieczność korzystania z plików AOI dla urządzeń IO-Link. Posiada on również dodatkową wbudowaną funkcję uruchamiania i rozwiązywania problemów z urządzeniami IO-Link bez sterownika. Używając modułów MVK Metal i Impact67 fieldbus firmy Murrelektronik, pliki IODD są przechowywane w pliku GSDML. Jeśli w instalację wbudowane są czujniki IO-Link, terminale zaworowe lub inne urządzenia, użytkownicy mogą uzyskać bezpośredni dostęp do tych baz danych za pomocą interfejsu webowego lub standardowego narzędzia. Nie jest potrzebne żadne dodatkowe oprogramowanie, a czasochłonne kroki, takie jak import plików, należą do przeszłości. Integrację osiąga się w rekordowo krótkim czasie.



Ucz się od nas!

Murrelektronik odpowie na wszystkie pytania dotyczące IO-Link. Posiadamy produkty i rozwiązania umożliwiające integrację urządzeń IO-Link z Waszymi systemami. Aby dowiedzieć się więcej, zaplanujcie przystanek w jednym z naszych Open Houses lub dołączcie do nas na zbliżających się warsztatach IO-Link.



**30% krótszy czas instalacji,
25% obniżenie kosztów materiałów**

Koncepcja sukcesu Proceco – pobierz przypadek użycia:

➤ www.murrelektronik.online/uc_proceco

Sportowe pasje i emocje

Firma Murrelektronik jest u siebie na całym świecie, ale także jest blisko związana z rodzinnym regionem. Od 1982 roku, czyli ponad trzy dekady, firma jest głównym sponsorem drużyny piłki ręcznej w Oppenweiler.

Zespół HC Oppenweiler/Backnang gra w trzeciej lidze i jest jednym ze 100 najlepszych zespołów w Niemczech. Na meczach u siebie, tradycyjnie grają w zielonych koszulkach, a lokalna arena jest często w pełni obsadzona przez około 600 kibiców. Kibice tworzą atmosferę dopingującą sportowców.

Również wielu z pracowników wspiera sportowców i trzyma kciuki za kolegów z drużyny, którzy pracują w firmie. Dwaj aktywni gracze ukończyli staże lub praktyki w Murrelektronik, a obecnie pracują w dziale zakupów i R&D.



*Pracownicy Murrelektronik
kibicują kolegom podczas meczów
na własnym boisku!*



Drużyna piłki ręcznej nie tylko oferuje sportowe pasje i emocje, ale jest również ważnym ośrodkiem interakcji społecznych w regionie.

Główna drużyna rywalizuje w meczach na terenie całych południowych Niemiec, a do klubu włączono również zespoły old-boyów, w których w lidze amatorskiej gra około 150 zawodników. Ponadto, trenerzy młodzieżówki wspierają około 300 dzieci i nastolatków w drużynach juniorów.

Schmid Maschinenbau

WYDAJNE I OPŁACALNE KONCEPCJE INSTALACYJNE



Van Murrelektronik odwiedza firmę Emil Schmid



Schmid Maschinenbau to silny gracz w branży motoryzacyjnej. Niestandardowe maszyny i linie produkcyjne firmy są wykorzystywane przez wielu znanych producentów samochodów i reprezentują najwyższą jakość. Murrelektronik ściśle współpracuje z firmą Schmid Maschinenbau i dostarcza produkty, które umożliwiają budowę wydajnych i efektywnych kosztowo instalacji elektrycznych. Posiadają szereg zalet, a w szczególności przyczyniają się do skrócenia czasu uruchomienia.

Firma Emil Schmid Maschinenbau GmbH & Co. KG została założona w 1960 roku i jest firmą rodzinną z siedzibą w Sonnenbühl w Alpach Szwabskich.

Założyciel firmy Emil Schmid rozpoczął od produkcji części toczonych. Firma rozrosła się do przedsiębiorstwa średniej wielkości, zatrudniającego 400 pracowników, wyspecjalizowanego w budowie maszyn. Większość klientów to firmy z branży motoryzacyjnej. Koncentrują się na systemach montażowych do produkcji układów przekładniowych (napędowych). Ponadto, trend w kierunku elektromobilności doprowadził do realizacji

projektów w zakresie montażu silników elektrycznych i akumulatorów.

Dyrektor zarządzający Wolfgang Schmid podkreśla, że jego firma utrzymuje wysoki udział produkcji własnej, mówiąc: „wszystkie zadania wykonujemy przy pomocy własnego personelu” Zapewnia to elastyczność i szybkie dostosowanie się do wymagań klienta.

Dodał również, że w przypadku osiągnięcia szczytów produktywności, istnieje możliwość skorzystania z silnej sieci regionalnych zakładów konstrukcyjnych. Lokalnych partnerów, z którymi Schmid Maschinenbau współpracuje od wielu lat.

Szczególnym wyzwaniem dla firmy jest to, że „klienci mają bardzo wysokie wymagania i istnieje wiele specyficznych dla branży norm i wytycznych, jak również precyzyjne wymagania homologacyjne”, mówi Wolfgang Schmid.

Systemy Schmid Maschinenbau bez wyjątku spełniają te najwyższe wymagania jakościowe. Wykorzystując

wirtualne operacje rozruchowe, firma może wykorzystywać trójwymiarowe symulacje modeli i modele generowane przez oprogramowanie do stworzenia cyfrowego bliźniaka – eliminując problemy związane z oprogramowaniem bez konieczności podejmowania ryzyka uszkodzenia sprzętu fizycznego.

Murrelektronik ściśle współpracuje z firmą Schmid Maschinenbau. Markus Möck z działu zakupów twierdzi, że Murrelektronik zapewnia wyjątkowe wsparcie, ale także szybką realizację zamówień i bardzo wysoką niezawodność. Podstawowym warunkiem pomyślnej współpracy jest uwzględnienie komponentów Murrelektronik na listach homologacyjnych producentów pojazdów. Przedstawiamy tu, jak produkty Murrelektronik dopasowywane są do systemów Schmid Maschinenbau i przyczyniają się do udanych koncepcji instalacyjnych.

Elastyczność dzięki wielofunkcyjnym portom z wykorzystaniem MVK Metal

W maszynach i urządzeniach Schmid Maschinenbau zainstalowanych jest wiele czujników i elementów wy-



Steffen Herrmann
z działu
elektro-
technicznego



www.schmidgruppe.de

konawczych. Aby podłączyć je do sterownika w ekonomiczny sposób, konieczne są pewne i efektywne koncepcje systemowe. Dlatego też firma często korzysta z kompaktowego modułu magistrali polowej MVK Metal firmy Murrelektronik.

Ze względu na swoje właściwości zewnętrzne, moduł ten jest idealnie dostosowany do specjalnych wymagań surowego środowiska przemysłu motoryzacyjnego. Obudowa z odlewu cynkowego składa się z jednego elementu i jest tak wykończona powierzchniowo, aby była odporna na iskry od spawania. Dzięki pełnemu zabudowaniu MVK Metal, urządzenia są odporne na wstrząsy i wibracje. Projektanci urządzeń elektrycznych firmy Schmid Maschinenbau ustawiają moduł na ramionach robotów, bez obawy o możliwe problemy lub nawet awarie.

Steffen Herrmann z działu elektrotechnicznego również dostrzega zalety różnych wersji MVK Metal. Wraz ze swoimi kolegami stoi przed wyzwaniem, „że w maszynach o specjalnej konstrukcji, nie ma dwóch identycznych systemów.” W zależności od zastosowania, moduły wejściowe, wyjściowe lub mieszane moduły MVK Metall mogą być zatem integrowane w instalacji. Maksymalną elastyczność uzyskuje się w przypadku zastosowania modułu z dowolnie konfigurowanymi gniazdami. W zależności od wymagań, są one następnie ustawiane jako wejście i wyjście. „Używamy tej opcji na przykład wtedy, gdy oprócz dużej liczby czujników musimy sterować jednym zaworem na ramieniu robota”, wyjaśnia Steffen Herrmann. Konfiguracja za pośrednictwem portalu TIA jest prosta i nie wymaga instalacji osobnego modułu dla jednego napędu. Kolejną zaletą w porównaniu z klasycznym okablowaniem jednożyłowym jest mniejsza ilość kabli, które muszą być prowadzone. Skutkuje to, np., znaczną przewagą czasową, a tym samym krótszym czasem rozruchu przy skomplikowanym przeciąganiu kabli za pomocą drutów. Ponieważ koncepcja instalacji jest bardzo jasna, źródła potencjalnych błędów są również zredukowane.

Fakt, że każda maszyna i system firmy Schmid Maschinenbau są wyjątkowe, ma również wpływ na kable. „Dokładne długości kabli są często trudne do przewidzenia”, wyjaśnia Steffen Herrmann. Dlatego, firma wykorzystuje złącza MOSA (M12) firmy Murrelektronik. W tym celu kable, są przycinane na odpowiednią długość, a złącza mocowane są w technologii przesunięcia izolacji. „Jest to szybkie, a kodowanie kolorami praktycznie eliminuje

błędy w okablowaniu”, mówi Steffen Herrmann. Montaż w maszynie jest również bardzo prosty przy użyciu nakrętki sześciokątnej, „a klucz dynamometryczny Murrelektronik jest bardzo pomocny”. Gwarantuje to, że kable są właściwie dokręcone z odpowiednim momentem. Wyraźnie słyszalne kliknięcie pomaga technikom idealnie wykonać połączenie.”

Ważnym czynnikiem wpływającym na niezawodne działanie systemów jest efektywne źródło energii. Schmid Maschinenbau integruje zasilacze z serii Emparro firmy Murrelektronik w swoich szafach sterowniczych. Ich siła leży w ich niezwykle wysokiej wydajności. Minimalne rozproszenie mocy gwarantuje stałą redukcję kosztów energii. Jednocześnie, wytwarzana jest niewielka ilość ciepła odpadowego, a wpływ termiczny na otaczające elementy jest redukowany. Dzięki funkcji power boost (150 procent mocy), urządzenie dostarcza wystarczającą ilość energii na okres potrzebny do uruchomienia większych obciążeń i pojemności. Emparro umożliwia również pracę w przypadku stałego przeciążenia do 20 procent. „To jest rezerwa mocy, którą możemy wykorzystać przy rozbudowie istniejących systemów, na przykład, w celu zwiększenia czasu cyklu”, wyjaśnia Steffen Herrmann.

Na miejscu z Solution Van

Wizyta pojazdu Murrelektronik Solutions Van w siedzibie firmy Emil Schmid doprowadziła do nawiązania ścisłej współpracy między obiema firmami. Denis Aupperle, przedstawiciel handlowy Murrelektronik i zespół motoryzacyjny, rozmawiali z pracownikami firmy o aktualnych trendach w technologii automatyki – wszyscy na pokładzie zielonego vana Murrelektronik.

Markus Möck z działu zakupów Schmid Maschinenbau koordynował wizytę i potwierdził, że taka impreza jest bardziej efektywna czasowo i produktywna niż klasyczna wizyta na targach. „Pracownicy mogą zapoznać się z nowymi produktami i bezpośrednio rozmawiać z ekspertami Murrelektronik w dziedzinie automatyki”, mówi Markus Möck. Jest to ekscytujące, ponieważ posiadają oni dużą wiedzę na temat tego sektora i rozumieją aktualne procesy i trendy w przemyśle motoryzacyjnym. Różni pracownicy Schmid Maschinenbau odwiedzili nasz Solutions Van, w tym pracownicy logistyki, warsztatu elektrycznego i zespołu projektowego. Praktykanci również brali udział. Kolejny pozytywny wynik: „Pozwoliło to na zapoznanie się z kolegami i okazję do rozmowy.” Denis Aupperle stwierdził, że: „Rezultatem była pierwszorzędna wzajemna wymiana informacji, która była korzystna dla wszystkich uczestników!”



Widok wnętrza szafy sterowniczej

Murrelektronik Indie

Witamy w naszym nowym biurze



Madhavi Kumar, Murrelektronik Indie:

„Jeśli szukasz właściwego partnera dla zdecentralizowanej technologii automatyzacji w Indiach, to trafiłeś we właściwe miejsce. Wraz z przeprowadzką do nowego biura w Bangalore, mieście ogrodów, jeszcze bardziej rozwinęliśmy nasze zielone skrzydła. Od siedmiu lat reprezentujemy Murrelektronik w Indiach i cieszymy się z nowych miejsc pracy oraz dobrze zaopatrzonego magazynu, z którego możemy szybko dostarczać produkty Murrelektronik do naszych lokalnych klientów. Świętowaliśmy otwarcie nowych biur tradycyjną indyjską ceremonią otwarcia i zorganizowaliśmy uroczyste przyjęcie wraz z partnerami handlowymi z regionu”

- Murrelektronik od siedmiu lat ma własną filię w Indiach.
- Dyrektor zarządzający Chetan T.A. obsługuje klientów w 24-osobowym zespole w sześciu lokalizacjach w Indiach.
- W nowej lokalizacji w 11-milionowym mieście Bangalore dostępne są 1.400 ft² (130 m²) powierzchni magazynowej i 2.600 ft² (240 m²) powierzchni biurowej.
- Impreza dla klientów Murrelektronik India w połowie 2019 roku, we współpracy z lokalnymi partnerami handlowymi w Coimbatore i Bangalore, zebrała klientów z wielu ważnych branż, aby porozmawiać o najnowszych trendach w technologii automatyzacji oraz wspierać wymianę pomysłów.

Murrelektronik Brazylia

Ekscytująca wymiana pomysłów w zakresie Przemysł 4.0



Murrelektronik TechDay – w Michelin w Rio de Janeiro

Filia Murrelektronik Brazylia zainicjowała serię wydarzeń o nazwie TechDays. Cel: informowanie pracowników zainteresowanych firm o aktualnej sytuacji w Przemysle 4.0. Prezentacje pomogły w przedstawieniu nowych pomysłów, a także oczywiście obszernych informacji o produktach i rozwiązaniach Murrelektronik dla wymagań Przemysłu 4.0. Nacisk został wyraźnie położony na rozwiązania, które mogą być zastosowane w praktyce i pokazać, że Przemysł 4.0 jest rzeczywistością. Klienci Murrelektronik zareagowali entuzjastycznie na to wydarzenie i wnieśli wiele pomysłów i sugestii, dzięki którym dzień okazał się ogólnym sukcesem! Kolejne wydarzenia są już planowane...

Murrelektronik USA

Bieg z dobrym celem



Amerykański zespół Murrelektronik, w biegu charytatywnym Extra Mile 5K, posiadał silną reprezentację ponad 25 pracowników i członków rodzin. Wraz z setkami innych biegaczy i spacerowiczów, wyruszyli na 5000-metrową trasę, aby uhonorować Annandale Village. Dorośli z zaburzeniami rozwoju i nabytymi uszkodzeniami mózgu są wspierani i zachęceni do osiągnięcia swojego pełnego potencjału w bezpiecznym i przyjaznym środowisku. Nagradzana organizacja non-profit od 1969 roku zapewnia mieszkańcom pomoc dla progresywnego życia. Organizacja ta pomaga im w doskonaleniu umiejętności i prowadzeniu samodzielnie organizowanego życia. W biegu dobroczynnym wzięły udział rodziny, przyjaciele, klasy szkolne, stowarzyszenia i grupy firmowe. Pogoda była świetna a każdy zrobił coś w ważnej sprawie, oraz zażył trochę ruchu! Dodatkowy bonus: Zespół Murrelektronik otrzymał nagrodę jako grupa z największą ilością uczestników w wyścigu.

Murrelektronik Austria

U honorowanie „Wyróżnieniem Dostawcy”, po raz kolejny

Wyróżnienie Dostawcy:
Günter Wahl (Salvagnini),
Ing. Wolfgang Balatsch
(Murrelektronik),
Ing. Wolfgang Kunze
i Günther Pressler (obaj
Salvagnini)



Jako specjalista w dziedzinie technologii zdecentralizowanej automatyki, Murrelektronik od lat dostarcza cenne pomysły dla przemysłu i ustanawia nowe standardy. Dzięki wyjątkowej wiedzy technicznej i doskonałej obsłudze klienta opracowujemy indywidualne rozwiązania, które optymalnie odpowiadają wyzwaniom stawianym przez naszych klientów. Dlatego też, jesteśmy szczególnie zadowoleni, że nasza silna orientacja na rynek i klienta prowadzi do zauważalnego sukcesu. Po raz drugi z rzędu, firma Murrelektronik otrzymała status „Preferowanego Dostawcy” w kategorii „Produkty Komercyjne” od Salvagnini Maschinenbau GmbH w uznaniu wyróżniającej konkurencyjności i jakości usług.