

Przyszłość zaczyna się teraz

GO!

Osiągnij większą efektywność
dzięki inżynierii systemowej

*Przewodnik po oszczędzaniu czasu,
pieniędzy i nerwów.*



stay connected

Firma Pfiffner AG to wiodący producent wysokonakładowych, obrotowych maszyn transferowych. Precyzja i elastyczność w połączeniu z wydajnością czynią ją kluczowym partnerem innowacyjnych przedsiębiorstw.



Roczna sprzedaż: **64,8 mln EUR**



Liczba pracowników: **260**



Čłonek FFG Fair Friend Group

Co firma Pfiffner chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyn?

Pfiffner jest pionierem w zakresie stosowania technologii instalacji zdecentralizowanych. Od ponad 20 lat czerpie korzyści z jej zalet:

- Elastyczność i skalowalność niezależnie od wielkości i projektu maszyny
- Łatwe przeobrażanie przy minimalnym nakładzie czasu ustawiania
- Krótsze czasy montażu
- Bardziej ekonomiczne rozwiązania
- Większa dostępność maszyn
- Uproszczony montaż przy zwiększonej niezawodności
- Łatwa integracja z przenośnikami

Pfiffner o zdecentralizowanej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- Możemy reagować na potrzeby Klientów bez konieczności dokonywania zmian w szkieletowej sterownicy.
- Posiadanie spójnych, efektywnych kosztowo rozwiązań spełniających wszystkie nasze wymagania daje naszemu zespołowi inżynierów elektryków pewność w planowaniu i oszczędza cenny czas rozwoju.
- Ceniśmy to, jak Murrelektronik współpracował z nami w celu znalezienia najlepszych i najbardziej elastycznych rozwiązań.
- Kompleksowe rozwiązania systemowe, które oszczędzają czas od planowania do instalacji.
- Szczegółowy system diagnostyki pomaga instalatorom i operatorom w szybkim lokalizowaniu błędów i ułatwia utrzymanie wysokiej dostępności maszyny.



Zastosowane produkty:
MASi68, Cube67

Groupe Recomatic to wiodący producent maszyn do kompleksowej końcowej obróbki powierzchni. Jej klientami są firmy produkujące zegarki, technologię medyczną, inżynierię lotniczą i astronautyczną, dobra luksusowe i inne gałęzie przemysłu stosujące zaawansowane technologie.



Liczba pracowników: 90



Firmy wchodzące w skład grupy: RECO, BULA, SWIS

Co Groupe Recomatic chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyn?

- Systemowa koncepcja instalacji komponentów na zasadzie plug-and-play
- Elastyczna integracja urządzeń peryferyjnych sieciowych i zewnętrznych przenośników
- Zmniejszenie wysiłków związanych z instalacją, oszczędność cennego miejsca i pieniędzy podczas budowy szafy sterowniczej
- Rozwój inżynierii mechatronicznej w firmie

Groupe Recomatic o nowej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- Eksperti podpowiedzieli nam, jak łatwo możemy przejść z okablowania od punktu do punktu do modułowego systemu instalacji zdecentralizowanej.
- Montaż i uruchomienie zyskują dzięki zastosowaniu wstępnie uformowanych i całkowicie przetestowanych konektorów oraz zmniejszeniu nakładu pracy i ryzyka potencjalnych błędów.
- Elastyczna architektura sieci daje nam całkowitą wolność planowania i możliwości rozbudowy, spełniając przyszłościowe wymagania, takie jak wprowadzenie technologii bezpieczeństwa, IO-Link czy IoT.
- Można łatwo zrealizować innowacyjne technologie, takie jak bezprzewodowa transmisja danych.

**Przyszłościowy potencjał innowacji:
PROFIsafe, IO-Link, IoT do analizy
diagnostycznej**



Firma Rösler Oberfächentechnik GmbH od ponad 80 lat zajmuje się obróbką powierzchni. Jako lider rynku globalnego oferuje kompleksowe portfolio maszyn, środków obróbkowych i usług z zakresu obróbki końcowej i śrutowania dla różnych branż.



Sprzedaż: 300 mln EUR



Liczba pracowników: 1 000

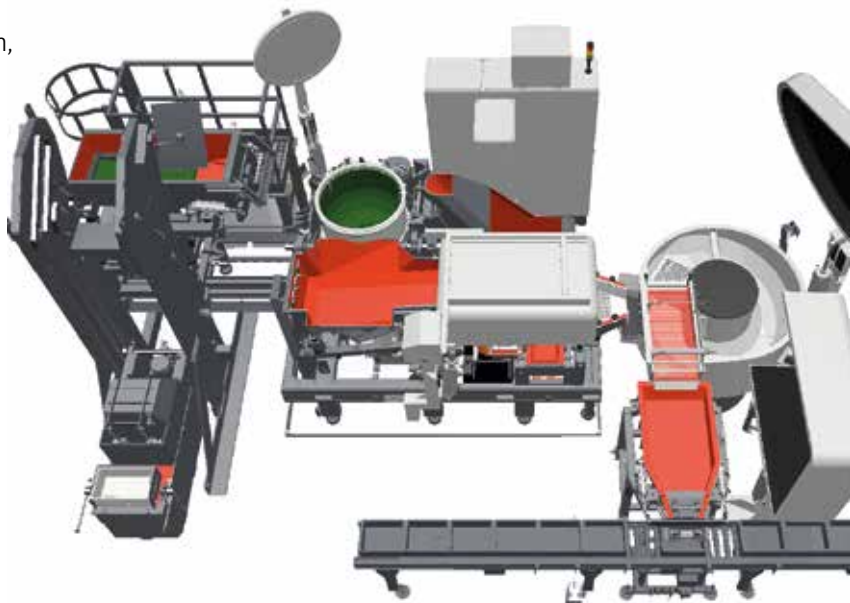
Co firma Rösler chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyn?

- Możliwość wykorzystania koncepcji instalacji plug-and-play w modułowych zespołach maszyn i standaryzacji instalacji kablowych
- Minimalizacja błędów i skrócenie czasów ustawiania

Rösler o nowej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- Inżynieria maszynowa była „mechatronizowana” na bazie zdecentralizowanej technologii automatyki, co pozytywnie wpłynęło na konstrukcję mechaniczną.
- Wykorzystanie systemu Cube67 i jego kompaktowych modułów I/O można było zastąpić skrzynki zaciskowe i zdefiniować modułowe zespoły wpływające na standaryzację maszyn.
- Narzędzie do zarządzania opcjami maszyn (MOM) planowanie urządzeń i oprogramowania jest ujednolicone i proste. Uruchamianie wysokoenergetycznych maszyn dyskowych zostało znacznie skrócone.
- Od 2011 roku Murrelektronik jest partnerem, który zawsze służy pomocą w znalezieniu kreatywnych rozwiązań technologicznych dla naszych systemów.

**Przyszłościowy potencjał innowacji:
Rozszerzenie standaryzacji na inne rodzaje maszyn, symulacja, automatyzacja w chmurze**



Firma SN Maschinenbau projektuje i produkuje poziome maszyny formujące, napętniające i zgrzewające (FFS) do różnych zastosowań i jest światowym liderem na rynku maszyn pakujących.



Sprzedaż: > 40 mln EUR



Export: > 75 %



Liczba pracowników: 260



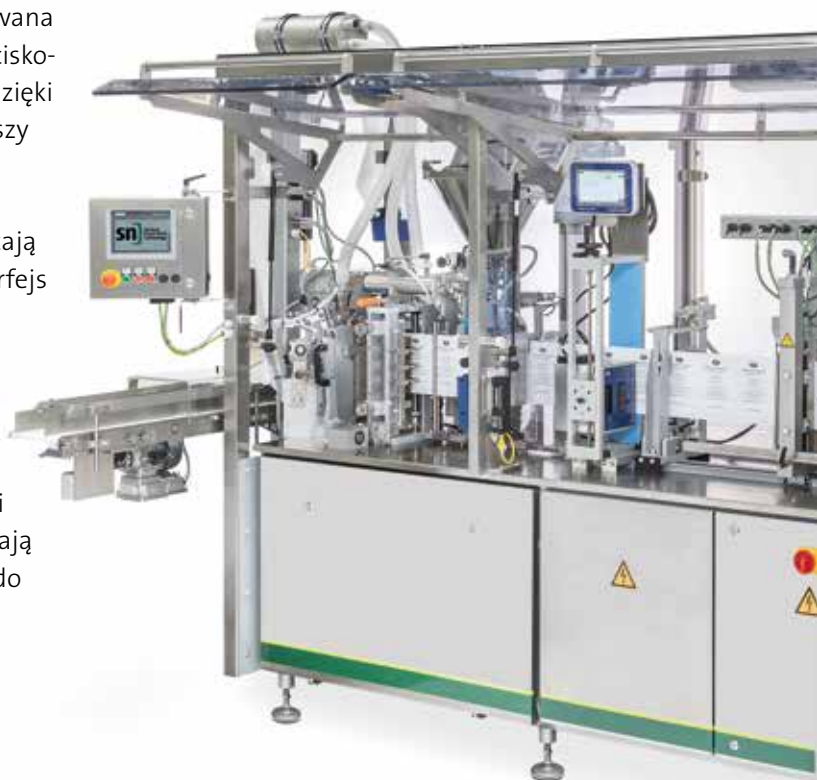
Maszyn/rok: 60 - 80

Co firma SN Maschinenbau chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyn?

- Ekonomiczne i technologiczne zalety budowy maszyn
- Tworzenie funkcjonalnych zespołów wykorzystujących technologię instalacji zdecentralizowanej

SN Maschinenbau o nowej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- W zakresie technologii instalacji, zdecentralizowana automatyka oznaczała zastąpienie skrzynek zaciskowych компактowymi modułami SOLID67 I/O, dzięki czemu montaż na miejscu stał się bezpieczniejszy i łatwiejszy.
- Ustandaryzowane, modułowe zespoły zwiększają efektywność połączeń. Wieloprotokołowy interfejs znacząco ułatwia budowę przy wykorzystaniu makr funkcyjnych, skracając czasy procesów i eliminując błędy.
- Wstępny montaż zyskuje dzięki przygotowaniu instalacji elektrycznej, a montaż końcowy dzięki interfejsom typu plug-and-play, które umożliwiają bezpośrednie połączenie IO-Link podzespołów do węzła sieciowego.



Przyszłościowy potencjał innowacji: IO-Link, narzędzia do analizy diagnostycznej



Firma SOMIC Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG projektuje i buduje maszyny pakujące do wtórnego i końcowego pakowania żywności, wyrobów cukierniczych, karmy dla zwierząt i innych produktów w trzech zakładach: Amerang i Haag w Niemczech oraz Eagen w USA.



Całkowita sprzedaż grupy: > € 50 m



Liczba pracowników: około 400

Co firma SOMIC chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyny SOMIC 424?

- Celem było wprowadzenie nowego sposobu myślenia o inżynierii systemowej, w którym instalacje maszynowe budowane są z modułowych, zestandaryzowanych komponentów.

SOMIC o nowej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- W oparciu o istniejący od 2010 mechatroniczny system modułowy maszyny oraz wprowadzeniu zestandaryzowanych jednostek funkcyjnych postanowiliśmy wprowadzić do tego systemu technologię instalacji maszyn.
- Pomysł zdefiniowania kluczowych funkcji maszyny jako struktury ułatwiło budowę, uruchomienie, analizę diagnostyczną, utrzymanie i serwisowanie maszyn pakujących.
- Stosując system Cube, Murrelektronik wprowadził szablon technologii systemowej. Łączenie modułów jest ustandaryzowane, a wykorzystanie wstępnie zarobionego przewodu hybrydowego M12 znacząco ułatwia instalację i stanowi standard w mechatronicznym systemie modułowym firmy SOMIC.

Przyszłościowy potencjał innowacji: Symulacja



Dzięki stosowanym rozwiązaniom, zlokalizowana we wschodniej Szwajcarii firma Bühler AG stała się światowym liderem w przemyśle kakaowym i czekoladowym.



Sprzedaż w 2019 r.: 3,3 mld CHF



Liczba pracowników na świecie: 10 600

Co firma Bühler chciała osiągnąć wprowadzając nową koncepcję maszyn?

- Zwiększenie wydajności maszyny
- Skrócenie czasu instalacji
- Mniej źródeł błędów podczas uruchomienia

Bühler AG o nowej koncepcji maszyny i współpracy z Murrelektronik:

- Koncepcja instalacji zdecentralizowanej umożliwiła znaczne skrócenie cykli produkcyjnych naszych rafinatorów.
- Montaż i łączenie komponentów elektrycznych zostały zredukowane o 60%.
- Rozmiar szafy sterowniczej został zmniejszony o połowę, a uciążliwe procesy wykrywania zwarc w długich wiązkach kablowych wyeliminowano.
- Nadal czerpiemy korzyści ze standaryzacji uruchomienia maszyny – 10 lat po jej wprowadzeniu.
- Koncepcja instalacji zdecentralizowanej umożliwia inteligentną i ekonomiczną inżynierię. Jest stosowana w nowych maszynach seryjnych, a także podczas jednostkowych modernizacji.

Przyszłościowy potencjał innowacji: IO-Link, narzędzia do analizy diagnostycznej



Rafinator pięciowalcowy Finer S

Zastosowane produkty:
Cube67 / MVK Safety





Skontaktuj się z nami!

Z przyjemnością opracujemy koncepcję dostosowaną do potrzeb Twojej instalacji i wskażemy możliwe oszczędności.

www.murrelektronik.pl